

Tuotetiedot

Tuotekoodi	Tuotenimi
VF05-0002	Päätepidin 25-95 mm²

Sertifikaatti ja hyväksynät



CE

RoHS

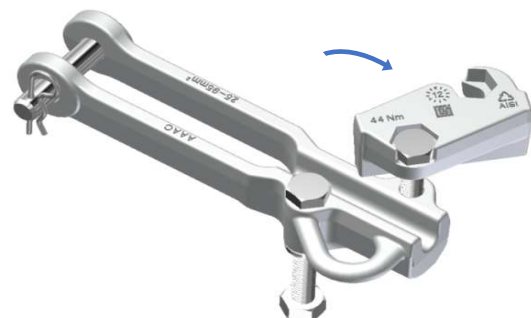
FI

Kytcentä

Ruuvien avainväli	AV	17
Kivistysmomentti M	25-95 mm²	44 Nm
	SMFL	25,2 kN

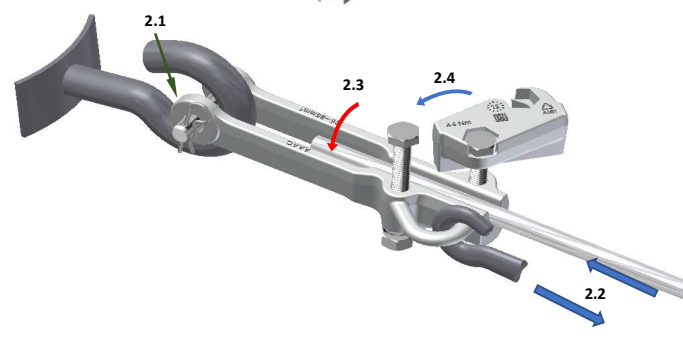
Asennus

Asennustapa	Ruuvi M10x80, 8.8
-------------	-------------------



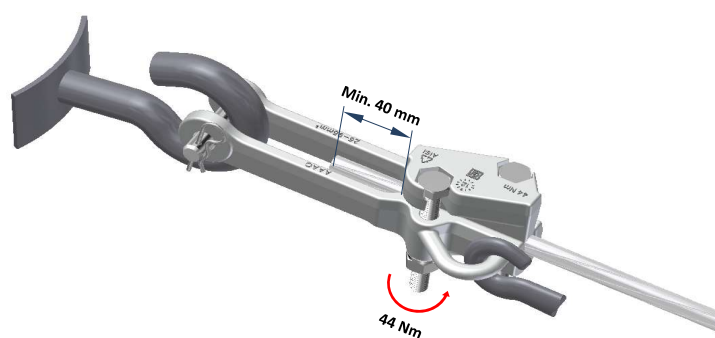
Asennus vaihe 1

Löysää mutterit molemmista pulteista. Älä kierrä muttereita irti asti. Käännä painin sivulle, jotta kannatinköysi voidaan painaa pitimen uraan.



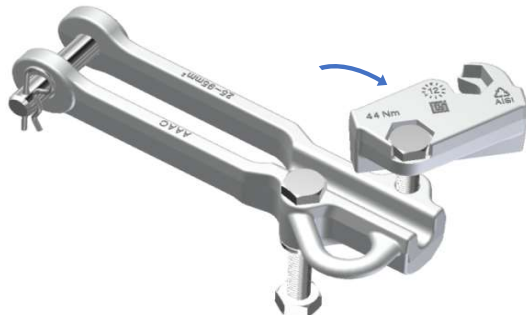
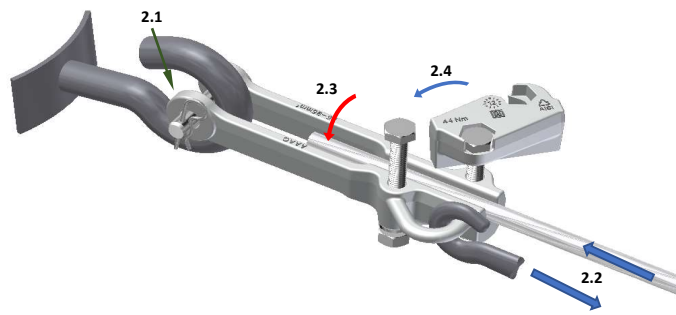
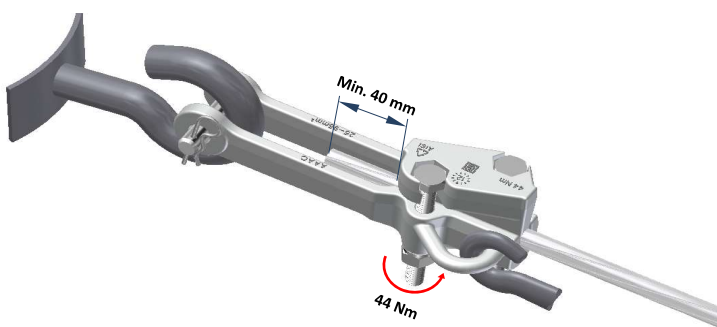
Asennus vaihe 2

2.1 Ripusta pidin pylväskoukkuun. Jos pitimen tappi ei mahdu pylväskoukun avoimesta päästä, irroita hiusneulasokka ja sokkatappi jotta voit kiinnittää pitimen koukkuun.
2.2 Kiristä taljalla kannatinköysi
2.3 Aseta kannatinköysi pitimen uraan. Huomioi ylitys 40 mm.
2.4 Nosta vapaa painimen ruuvi ylös ja käännä painin paikoilleen



Asennus vaihe 3

3.1 Kiristä painimen ruuvit annettuun momenttiin 44 Nm. Kiristys tehdään asteittain, kiristämällä vuorotellen mutterit esikiristysmomenttiin.
1. Kiristys 10 Nm
2. Kiristys 20 Nm
3. Kiristys 30 Nm
4. Lopullinen kiristys 44 Nm

Product data		
Product code	Product name	
VF05-0002	Dead-end clamp 25-95 mm²	
Certification and approval		
 		
Connection		
Screw head	SW	17
Tightening torque M	25-95 mm²	44 Nm
	SMFL	25,2 kN
Installation		
Type	Screw M10x80, 8.8	
 Installation 1 Unscrew nuts. Do not remove the nuts from bolts. Turn the clamp aside.  Installation 2 2.1 Put the holder to hook. If you are not able to install the holder to hook, remove the hairpin and the cotter and install the holder to hook. Reassemble the pins. 2.2 The messenger is tightened with pulley. (Tightening guides from electricity grid supplier) 2.3 Set the messenger to groove. Note the min. length 40 mm. 2.4 Lift the bolt up and turn the clamp back to starting position.  Installation 3 3.1 Tighten the nuts (tightening torque 44 Nm). The tightening will be made step by step. Tighten the nuts alternately using the pre-torque value. The first tightening 10 Nm The second tightening 20 Nm The third tightening 30 Nm and finally the last tightening 44 Nm.		