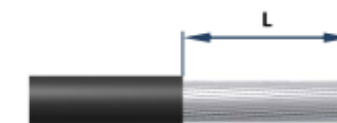
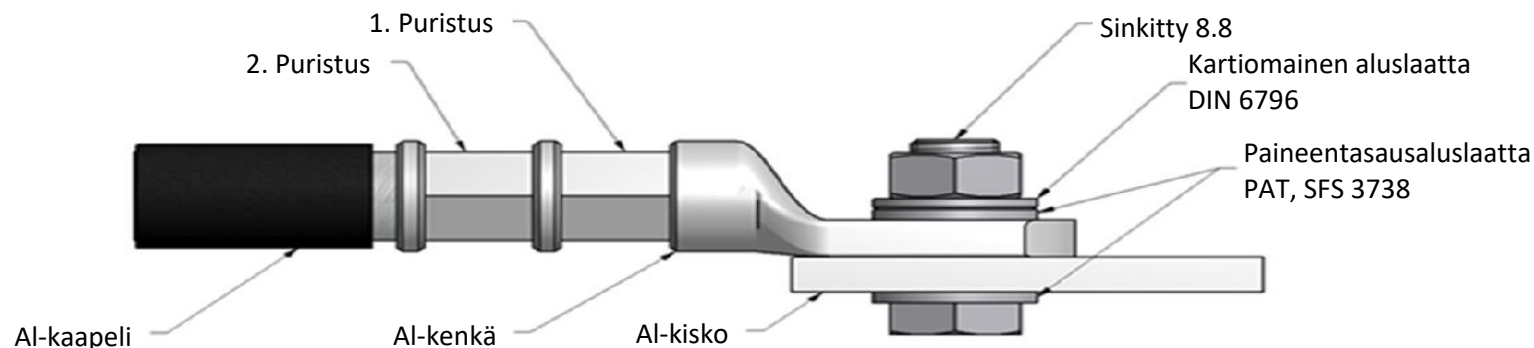


**Tuote/ Puristustiedot**

Tuotenimi	Johdin (mm <sup>2</sup> )	Kuurintapituus L (mm)	Epress		Burndy		Novopress HP 300		Novopress HPM 400		Thomas & Betts TBM-8		Klauke (EKM 60 ID-L)
			Leuka nro	Puristus lkm	Leuka nro	Puristus lkm	Leuka nro	Puristus lkm	Leuka nro	Puristus lkm	Leuka nro	Puristus lkm	Puristus lkm
OLA 16	16	30	B11	2	U237	2	-	-	-	-	13461 Brown	2	1
OLA 25	25	30	B13	2	U250	4	-	-	-	-	13462 Green	2	1
OLA 35	35	35	B14,5	2	U250	4	35-50	3	16-400	3	13462 Black	3	1
OLA 50	50	40	B16	2	U252	4	35-50	3	16-400	3	13464 Tan	3	1
OLA 70	70	45	B20	2	U166	3	70-240	3	16-400	3	13464 Ruby	3	1
OLA 95	95	50	B22	2	U247	2	70-240	3	16-400	3	13465 White	4	2
OLA 120	120	55	B25	2	U249	3	70-240	3	16-400	3	13467 Blue	4	2
OLA 150	150	55	B25	2	U249	3	70-240	3	16-400	3	13467 Blue	4	2
OLA 185	185	60	B28	2	U251	3	70-240	3	16-400	3	-	-	2
OLA 240	240	65	B30	2	U316	3	70-240	4	16-400	3	-	-	2
OLA 300	300	65	B32	2	U317	3	70-240	3	16-400	3	-	-	-
OLA 800	800	130	Epress matriisipuristus / Matriisipidike: V1471 / Matriisi: W60M / Tuurna: W60D / (2) kpl puristusta										

**Asennus**


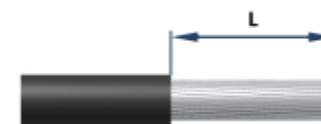
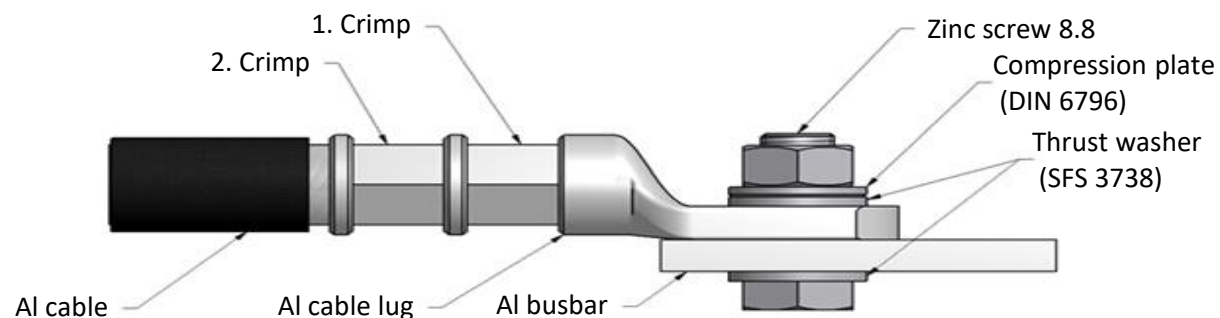
- Esimuokkaa sektorijohdin siirtoleukapihdeillä ennen eristyksen poistamista tai pyörästysleuoilla eristyksen poistamisen jälkeen
- Ennen ruuviliitoksen tekoa liitospinnat on harjattava puhtaaksi teräsharjalla ja käsiteltävä hapettumista estävällä liitosrasvalla
- Kosteissa tiloissa suojarasvan käyttö on suositeltavaa
- Liitintä ei saa porata eikä lyhentää

Ruuvi	Kiristysmomentti
M8	18-22 Nm
M10	30-44 Nm
M12	50-70 Nm
M14	80-100 Nm
M16	120-140 Nm

OLA on alumiinikaapeleille tarkoitettu puristettava kaapelikenkä. Kuivissa tiloissa kaapelikenkä voidaan alumiinikiskon sijasta liittää liitosrasvaa käyttäen myös tinattuun, hopeoituun tai pinnoittamattomaan kuparikiskoon. Kosteissa tiloissa on liitäntäalustan oltava alumiinia tai pinnoitettua kuparia. Asennuksessa käytetään tavanomaisia liittimien puristustyökaluja.

Product/Crimping data													
Product name	Cable (mm <sup>2</sup> )	Stripping length L (mm)	Elpress		Burndy		Novopress HP 300		Novopress HPM 400		Thomas & Betts TBM-8		Klauke (EKM 60 ID-L)
			Die type	No. of crimps	Die type	No. of crimps	Die type	No. of crimps	Die type	No. of crimps	Die type	No. of crimps	No. of crimps
OLA 16	16	30	B11	2	U237	2	-	-	-	-	13461 Brown	2	1
OLA 25	25	30	B13	2	U250	4	-	-	-	-	13462 Green	2	1
OLA 35	35	35	B14,5	2	U250	4	35-50	3	16-400	3	13462 Black	3	1
OLA 50	50	40	B16	2	U252	4	35-50	3	16-400	3	13464 Tan	3	1
OLA 70	70	45	B20	2	U166	3	70-240	3	16-400	3	13464 Ruby	3	1
OLA 95	95	50	B22	2	U247	2	70-240	3	16-400	3	13465 White	4	2
OLA 120	120	55	B25	2	U249	3	70-240	3	16-400	3	13467 Blue	4	2
OLA 150	150	55	B25	2	U249	3	70-240	3	16-400	3	13467 Blue	4	2
OLA 185	185	60	B28	2	U251	3	70-240	3	16-400	3	-	-	2
OLA 240	240	65	B30	2	U316	3	70-240	4	16-400	3	-	-	2
OLA 300	300	65	B32	2	U317	3	70-240	3	16-400	3	-	-	-
OLA 800	800	130	Elpress matrix crimp/ Matrix holder: V1471/ Matrix: W60M/ Punch: W60D/ Total of 2 crimps										

Installation



Screw	Tightening torque
M8	18-22 Nm
M10	30-44 Nm
M12	50-70 Nm
M14	80-100 Nm
M16	120-140 Nm

Brush the contact surfaces with a wire brush and lubricate them lightly with connection grease before the screw mounting. The use of protecting vaseline is recommended in the wet conditions.

OLA aluminium cable lugs are designed to be used connecting aluminium cables. OLA connector can be also connected to tin-plated, silver-plated or unplated copper busbars in dry conditions. The connecting busbar material must be either aluminium or plated copper in wet conditions. Installation can be made with tested and approved crimping tools shown above.