

JTS1 24 kV WSK2.0

LÄMPÖKUTISTEJATKOS

ASENNUSOHJE IM2243I FIN v.1.4. 02/04/2020

SOVELTUVUUS

KAAPELI:	AHXAMK-W/ -WP/ -WM/ -WHF
JOHDINKOOT:	50-1000 mm
KOSKETUSSUOJA:	Al-laminaatti
JÄNNITE U_0/U (U_m):	12/20 (24) kV



JTS1 24 kV WSK2.0

LÄMPÖKUTISTEJATKOS

KÄYTTÖKOhteet

JTS jatkos soveltuu AHXAMK-W-WP/ -WM/ -WHF -kaapelin jatkoksi kaapelihyllylle, pylväsasennukseen ja vetiseen maaperään.

PAKKAUKSEN SISÄLTÖ

Pakkaus sisältää kaikki tarvikkeet kolmen kaapelivaiheen jatkamiseen.

LÄMPÖTILAT

Asennuslämpötila -40 ...+50 °C

Varastointilämpötila -50 ...+50 °C

Käyttölämpötila -50 ...+90 °C

SÄILYTYSAIKA

Ei rajoituksia, kun säilytetään alkuperäisessä pakkauksessa suojattuna kosteudelta ja suoralta auringon valolta.

SNRO	Jatkostyyppi	Soveltuvuus (mm ²)	Jatkoksen pituus	Eristyksen halkaisija (mm)	Ulkovaipan halkaisija (mm)
Tulossa	3x24JTS1.95MC-WSK2.0	50-95	600	16,0 - 24,0	24,0 - 40,0
Tulossa	3x24JTS1.240MC-WSK2.0	95-240	600	20,0 - 32,0	26,0 - 46,0
Tulossa	3x24JTS1.300MC-WSK2.0	95-300	750	20,0 - 36,0	26,0 - 52,0
Tulossa	3x24JTS1.630MC-WSK2.0	400-630	750	Tulossa	Tulossa
Tulossa	3x24JTS1.1000MC-WSK2.0	630-1000	750	Tulossa	Tulossa

Tuotteen asennuksen saa suorittaa vain ammattitaitoinen henkilö, joka omaa riittävät taidot ja kokemuksen tuotteen asentamisesta sekä täyttää kansallisen lainsäädännön asettamat pätevyysvaatimukset. Henkilöllä on oltava riittävät tiedot ja ymmärrys sähkötyöturvallisuudesta. Tuotteen asennuksessa on noudatettava asennusohjetta. Asennusohje ei kuitenkaan korvaa asennus- ja turvallisuuskoulutusta. Tuotteen käyttäminen edellyttää oikein suoritettua asennusta. Kaikki tuotteen osat on tarkastettava ennen käyttöä. Tuotteen asennuksessa on käytettävä ainoastaan varustepaketin mukana tulevia materiaaleja ja tarvikkeita. Tuotteen käyttäjä on velvollinen varmistamaan tuotteen tarkoituksenmukaisesta käytöstä. Tuotteen väärinkäyttö voi johtaa tuotteen viottumiseen tai vakavaan onnettomuuteen. **TÄRKEÄÄ:** Kaapeli ja lähellä olevat sähkölaitteet on kytkettävä pois käytöstä asennuksen ajaksi, maadoitettava ja varmistuttava siitä, että niiden päällekytkeminen ei ole mahdollista asennuksen aikana.

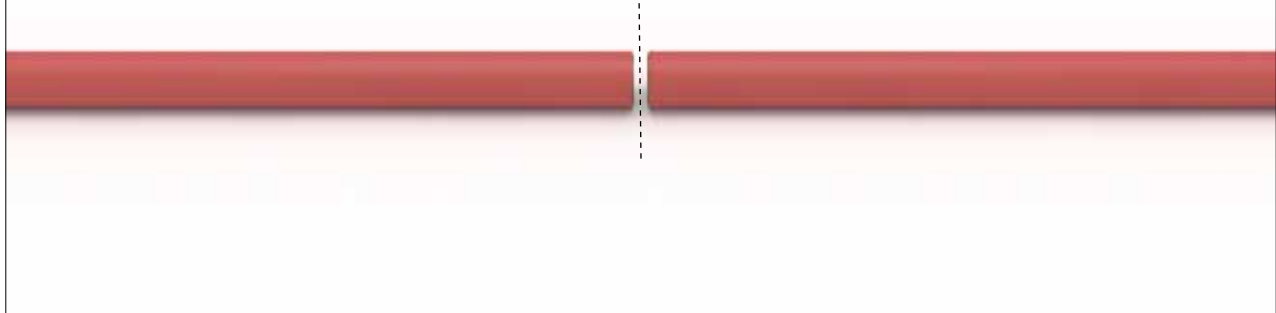
● EUROLAITTEEN SUOSITTELEMAT ASENNUSVÄLINEKALUT

TYÖKALUT KESKIJÄNNITEVARUSTEASENNUKSIIN						
Valmistaja	Tuote	Tuotekuvaus	SNRO	SISÄLTYY		
				CPV-FI10	CPV-FI11	CPV-FI20
Alroc	CPV-FI10 EUROLAITE HS	Lämpökuorintasalkku	64 404 00			
Alroc, Nexans	CPV-FI11 EUROLAITE HS 2.0	Lämpökuorintasalkku 2.0	64 404 02			
Alroc	CPV-FI20 EUROLAITE CS	Kylmäkuorintasalkku	64 404 01			
Alroc	LHA DE	Eristyksen reunan pyöristämislaite 14-44 mm		X		
Nexans	Nexans CT2	Eristyksen reunan pyöristämislaite 15-60 mm			X	
Alroc	CWB-16-60-MVS	Hohtosuojan kuorintalaite (sisältää sinisen MVS-stopparin) 18-60 mm		X	X	
Alroc	LCWB-FEP-V	Varaterä CWB-kuorintalaitteeseen ja uuden kiinnitysruuvien		X	X	
Alroc	MF2/60-S	Ulkovaipan ja alumiinilaminaatin sekä eristyksen kuorintalaite 16-58 mm		X	X	
Alroc	LMF2-V	Varaterä MF2-60-S kuorintalaitteeseen		X	X	
Alroc	HL-16	Ligarex-metallipinnan kiristystyökalu				X
Alroc	Alroc-Fente	Kaapelin ulkovaipan halkaisuun 16-60 mm				X
Alroc	Roto-TMG	Johdinliittimen tuentatyökalu sekä ulkovaipan puristamistyökalu 16-60 mm				X
Alroc	GFE-TMG	Laakerit Roto-TMG ulkovaipan puristamistyökaluun				X
Alroc	EV/NPT	Halkaistun vaipan levitystyökalu				X
Alroc	CPV-FI10	Tyhjä salkku ja pehmuste, jossa paikat työkaluille		X		
Alroc	CPV-FI11	Tyhjä salkku ja pehmuste, jossa paikat työkaluille			X	
Alroc	CPV-FI20	Tyhjä salkku ja pehmuste, jossa paikat työkaluille				X
Alroc	GRI-RTE	Lasitustyökalu kestoterällä (sis. Nahkaisen säilytuspussin)				
Nexans	GP 40 I-V	Eristetty jatkosholkin ja päättekengän tuentatyökalu 14-40 mm				
Alroc	LHA/60 20-55 mm	LHA/60 20-55 mm - Eristyksen reunan pyöristämislaite				
Alroc	LHA2 38-60 mm	LHA2 38-60 mm - Eristyksen reunan pyöristämislaite				
Alroc	LHA3 60-80 mm	LHA3 60-80 mm - Eristyksen reunan pyöristämislaite				
Alroc	K7-Gratt	K7-Gratt - ulkovaipan karhennustyökalu Roto-TMG -laitteeseen				
Alroc	MVS 18-60 mm	MVS 18-60 mm - Kuorintastoppari CWB-kuorintalaitteelle (tämä sisältyy CPV-FI10 salkkuun)				
Alroc	LHAC-V	LHAC-V Varaterä LHA-DE eristyksen reunan pyöristämislaiteeseen (sis. Ruuvien ja aluslevyn)				
Alroc	LFE-V	LFE-V CODE: 07 57 734 + screws - Varaterä Alroc Fente työkaluun				
Alroc	OGA + Case	OGA - kaapelin ulkovaipan halkaisu-/kuorintatyökalu 20-200 mm kaapeleille (sis. Säilytuspussin)				
Alroc	LKMS	LKMS - Varaterä OGA-kuorintatyökaluun				
Alroc	GRI RTE 0-200 mm + EGR	Metallinen lasitustyökalu kestoterällä, joka vastaa terävyydeltä hohtosuojakuorintalaitteen terää (sis. Nahkaisen säilytuspussin)				
Nexans	CT1 - 43523	CT1 - 43523 - Eristyksen reunan pyöristämislaite 12-45 mm eristyksen halkaisijalle				
Nexans	CT2 - 55154	CT2 - 55154 - Eristyksen reunan pyöristämislaite 15-60 mm eristyksen halkaisijalle				
Nexans	Varaterä CT1 ja CT2- 44129	44129 - Varaterä eristyksen reunan pyöristämislaiteisiin CT1 ja CT2				
Nexans	Nexans GP 40 I-V, G9999 98 08	Eristetty jatkosholkin ja päättekengän tuentatyökalu 14-40 mm G9999 98 08				
Nexans	DMV65 + G9997 16 12	DMV65 - Momentinvahvistin (sis. Konehylsy SW10, 13, 14, 17, 19, 22, 24 mm ja kuusiokolohylsy SW5, 6, 8 sekä 10 mm)				
Nexans	DMV65, isolated + G9997 16 13	DMV65 - Momentinvahvistin, eristetty (polyamidi PA) (sis. Konehylsy SW10, 13, 14, 17, 19, 22, 24 mm ja kuusiokolohylsy SW5, 6, 8 sekä 10 mm)				
Nexans	iDMV65 + G9997 16 15	iDMV65 - Momentinvahvistin Milwaukee 12 V 2,0 Ah akkuporakoneella (sis. Konehylsy SW10, 13, 14, 17, 19, 22, 24 mm ja kuusiokolohylsy SW5, 6, 8 sekä 10 mm)				
Nexans	ASKO-SW5I	Kuusiokolokonehylsy 1/2 " koneisiin, 19 mm pitkä, koko 5 mm				
Nexans	ASKO-SW6I	Kuusiokolokonehylsy 1/2 " koneisiin, 19 mm pitkä, koko 6 mm				
Nexans	ASKO-SW8I-HOLEX	Kuusiokolokonehylsy 1/2 " koneisiin, 19 mm pitkä, koko 8 mm				
Nexans	ASKO-SW8A-HOLEX	Konehylsy, 1/2 " koneisiin, koko 8 mm				
Nexans	ASKO-SW10A	Konehylsy, 1/2 " koneisiin, koko 10 mm				
Nexans	ASKO-SW13A	Konehylsy, 1/2 " koneisiin, koko 13 mm				
Nexans	ASKO-SW17A	Konehylsy, 1/2 " koneisiin, koko 17 mm				
Nexans	ASKO-SW19A	Konehylsy, 1/2 " koneisiin, koko 19 mm				
Nexans	ASKO-SW22A	Konehylsy, 1/2 " koneisiin, koko 22 mm				
Nexans	ASKO-SW24A	Konehylsy, 1/2 " koneisiin, koko 24 mm				

1.1

Suorista kaapelit ja merkitse jatkoksen keskikohta. Katkaise kaapelit jatkoksen keskikohdasta puukkosahalla tai vastaavalla, jotta kaapelin päät ovat suorat. Puhdista kaapelien ulkovaipat 1 m matkalta.

JATKOKSEN KESKIKOHTA



2.1

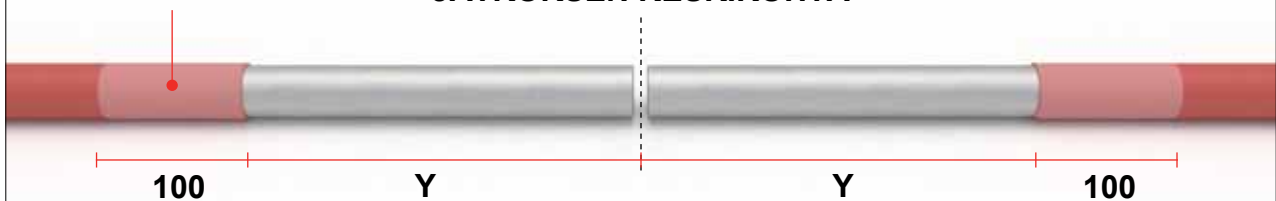
Poista ulkovaippa matkalta “Y”. Mitta “Y” määritetään alla olevasta taulukosta kolmekerroksisen letkun pituuden mukaisesti.

2.2

Karhenna ulkovaippaa hiomalla sitä 100 mm matkalta vaipan reunasta kaapeliin päin. Puhdista ja kevyesti liekitä karhennettu ulkovaippa.

KARHENNA

JATKOKSEN KESKIKOHTA



	kolmekerroksisen letkun pituus	Y
	300 mm	180 mm
	350 mm	200 mm
	400 mm	230 mm
	500 mm	280 mm
	600 mm	330 mm

2.3

Puhdista alumiinilaminaattia **kevyesti** hiomanauhalla vähintään 30 mm matkalta vaipan reunasta (**älä hio ohutta laminaattia puhki**). Aseta vakiovoimajousi alumiinilaminaatin päälle 30 mm etäisyydelle vaipan reunasta ja katkaise alumiinilaminaatti ja sen alla oleva paisuva nauha vakiovoimajousen reunaa vasten. **Hävitä alumiinin hionnassa käytetty hiomanauha - sitä ei saa käyttää esimerkiksi eristyksen hiontaan.**

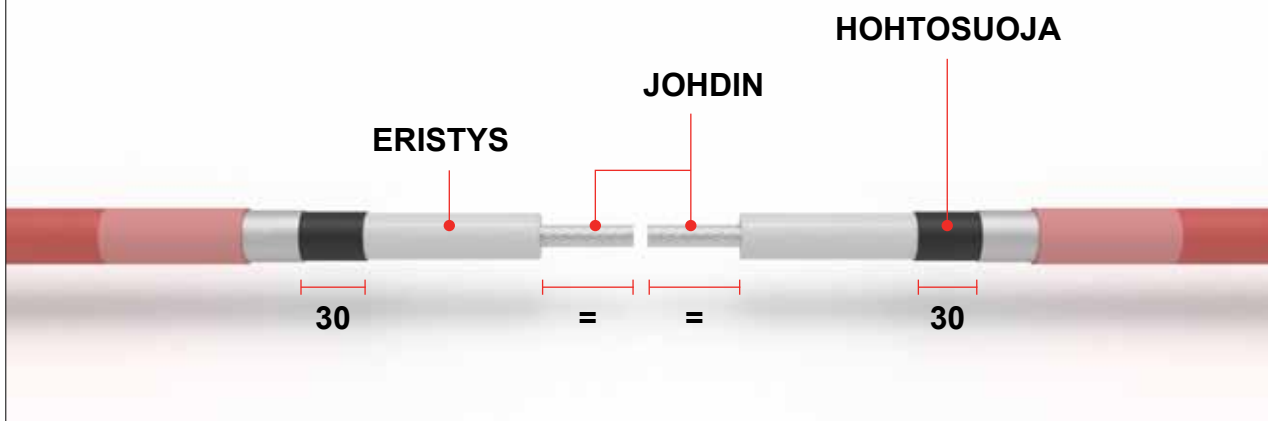


2.4

Kuori hohtosuoja 30 mm etäisyydelle alumiinilaminaatin reunasta. Suositeltu työkalu Eurolaite HS ja HS2.0 salkun CWB-16-60-MVS. Poista kuorinnan jäljiltä mahdolliset hohtosuojajäämät eristyksen pinnalta asianmukaisesti ennen hiontaa esimerkiksi GRI RTE-työkalulla. Hio eristys pakkauksen mukana tulevalla P240-hiomanauhalla kauttaaltaan tasaiseksi. **Varmistu, että eristyksen halkaisija on sivun kaksi taulukon mukaisessa halkaisijatoleranssissa.**

2.5

Mittaa jatkosholkin syvyys ja kuori eristys sitä vastaavan mitan matkalta esimerkiksi MF2/60-S -sorvilla.



2.6

Kierrä pari kierrosta teippiä johtimen päähän peittäen sen terävät reunat. Pujota lämpökutisteteletkut jatkoksen toisella puolella olevan kaapelin päälle ja tinattu kuparipunos toiselle puolelle. Katso alla oleva kuva.



3.1

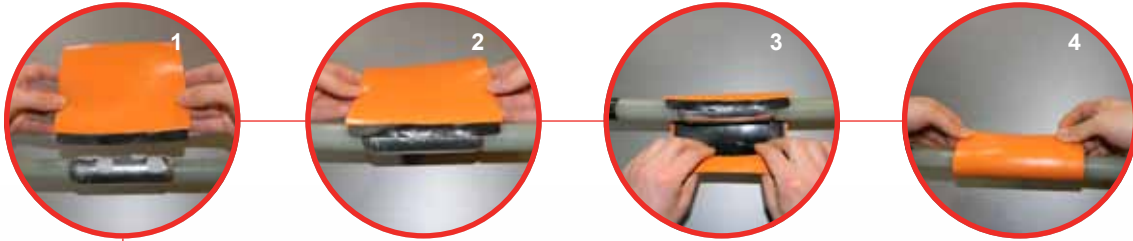
Jos jatkosholkkia on säilytetty negatiivisessa ympäristön lämpötilassa (alle 0 °C), lämmitä sitä esimerkiksi nestekaasuliekillä, jotta kosteus poistuu sen pinnasta. Varmistu, että holkki on jäähtynyt ennen seuraavaa työvaihetta.

Määritä keskitysrenkaan koko johdinjatkosholkin mukana tulevan ohjeen avulla ja aseta ne holkkiin. Poista suojateippi johtimen päästä, puhdista johdin ja asenna johdinjatkosholkki sen mukana tulevan asennusohjeen mukaisesti. **Varmistu että käytät momenttiruuvien kiristyksessä oikeaa työkalua** (kuusiokolo tai hylsy). Poista momenttiruuvien katkeamisen jäljiltä mahdolliset terävät reunat kevyesti vasaralla tai viilalla (suojaa eristys). Puhdista holkki kuivalla liinalla ja täytä momenttiruuvien reiät harmaalla "CLAY" massalla jatkosholkin pinnan tasalle tai enintään 2 mm pintaa korkeammaksi.

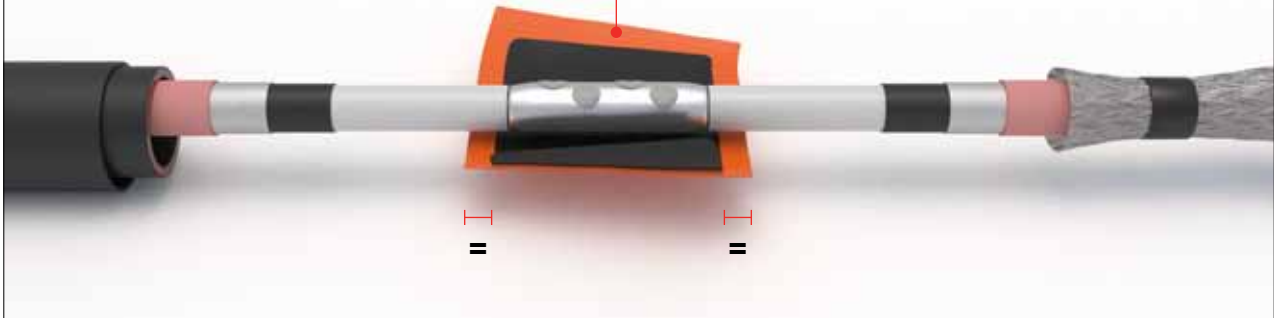


3.2

Puhdista kaapelit kaapelipuhdistusliinalla huolellisesti seuraavassa järjestyksessä: eristys, hohtosuoja, Al-laminaatti/ johdinjatkosholkki. **Älä siirrä johtavia partikkeleita eristykseen!** Aseta kentänohjauslevy johdinjatkosholkin päälle keskitetysti ja siten, että musta pinta asettuu jatkosholkkia vasten. Kierrä levy tiukalle, jotta holkin ja sen väliin ei jää ilmaa. Älä kuitenkaan painele levyn reunoja.

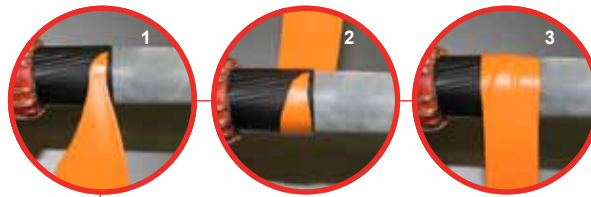


KENTÄNOHJAUSLEVY



3.3

Kierrä tasainen kerros kentänohjausmassaa "OM" 10 mm hohtosuojan ja eristyksen päälle.



KENTÄNOHJAUSMASSA OM

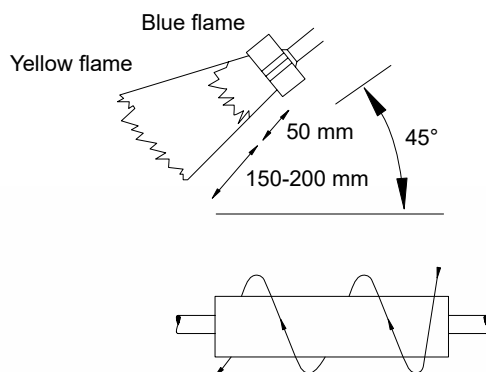
KENTÄNOHJAUSMASSA OM



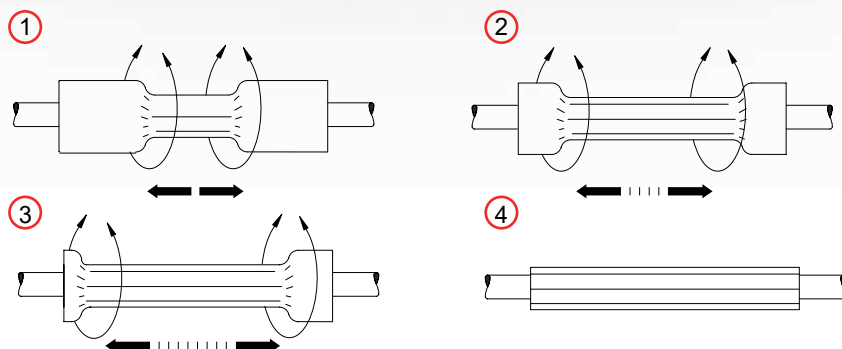
KENTÄNOHJAUSLEVY

3.4

Aseta kolmekerroksinen "GT125" lämpökutisteletku jatkoksen keskelle, esilämmitä sitä kauttaaltaan noin minuutti ja aloita kutistaminen letkun keskeltä, kohti letkun päitä. **Katso kutistusohje alta!**



KOLMIKERROKSIINEN GT125 LÄMPÖKUTISTELETKU

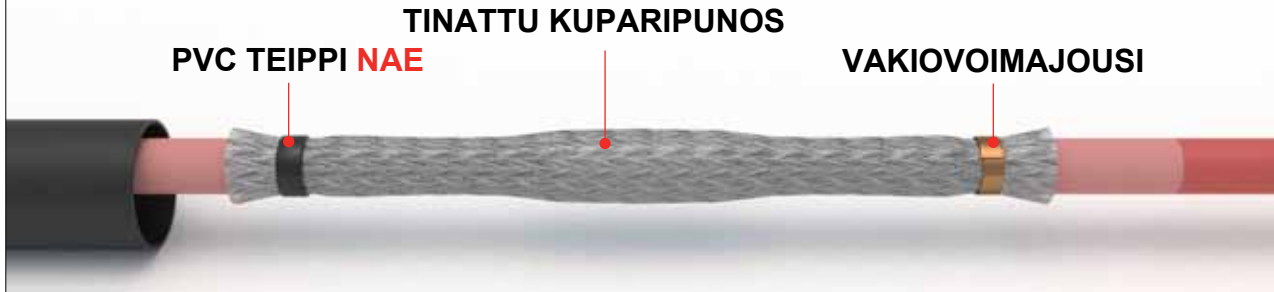


- Lämmitä kutisteletkua tasaisesti liikuttamalla liekkiä koko ajan rauhallisesti pitäen 200-250 mm etäisyys ja 45° kulma kaapeliin nähden, jolloin kutisteletku kutistuu sentti kerrallaan, eikä sen alle jää ilmaa.
- Kutista ensin ainoastaan toiseen suuntaan, kunnes saavutat noin 50-100 mm etäisyyden letkun päästä, kutista sitten toista päätä kunnes saavutat saman tilanteen. Kutista seuraavaksi ensin kutistettu pää ja viimeisenä kutista toinen pää loppuun.
- Lopuksi lämmitä kutisteletkua vielä noin 1-2 minuuttia kevyellä ja tasaisella liekillä kauttaaltaan jotta voit varmistua, että lämpö jakautuu letkuun tasaisesti. Letkun pitää olla lopuksi kauttaaltaan tasainen. ÄLÄ POLTA KUTISTELETKUN PINTAA!



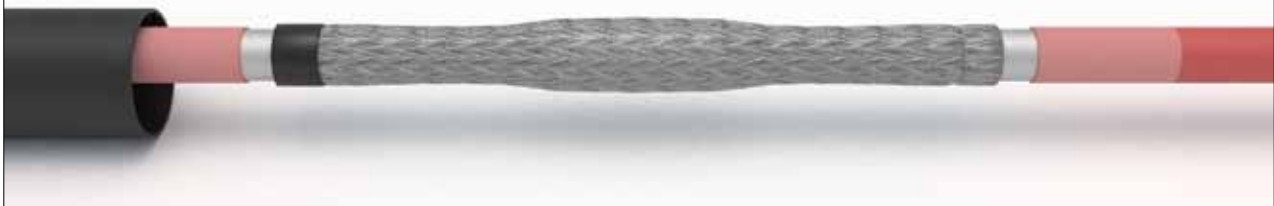
● 3.5

Aseta tinattu kuparipunos Al-laminaatin päälle jatkoksen molemmilla puolilla. Kiinnitä punos laminaattiin vakiovoimajousen avulla mahdollisimman läheltä vaipan reunaa. Kierrä lopuksi viisi kierrosta PVC-teippiä vakiovoimajousen päälle **saman suuntaisesti**, jotta se kiristyy entisestään.



● 3.6

Käännä "yli" menevä osuus punoksesta vakiovoimajousen päälle ja kierrä sen päälle vähintään kaksi kerrosta teippiä, jotta punoksen terävät reunat menevät piiloon. Kierrä teippi vakiovoimajousen kiristymissuuntaan.

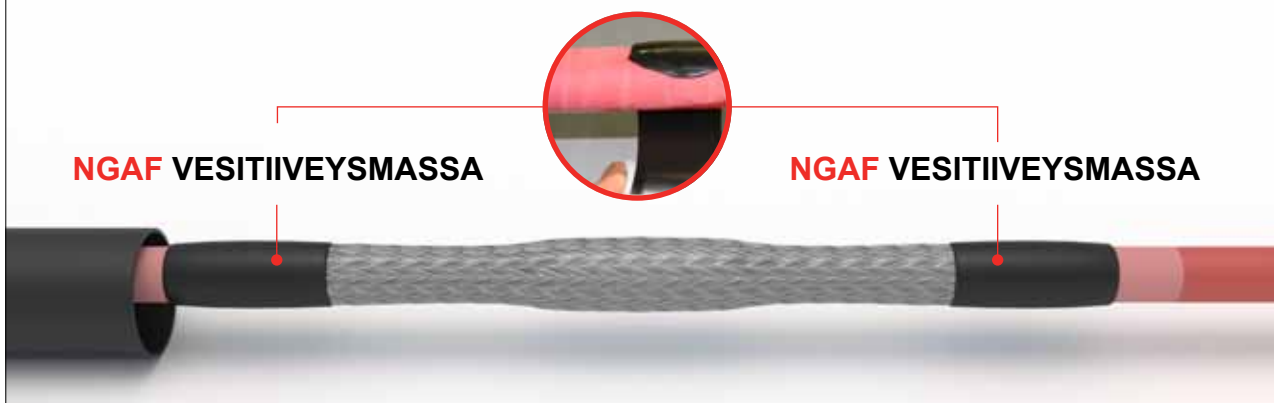


● 4.1

Puhdista vaipan karhennettu osuus.

● 4.2

Kierrä yksi kerros "NGAF" -vesitiiveysmassaa 50 % limityksellä aloittaen 50 mm ulkovaipan päältä ulottuen vakiovoimajousen päälle asti. Tee vesitiiveysnauhakerroksesta mahdollisimman tasainen kauttaaltaan.

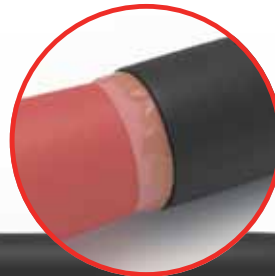
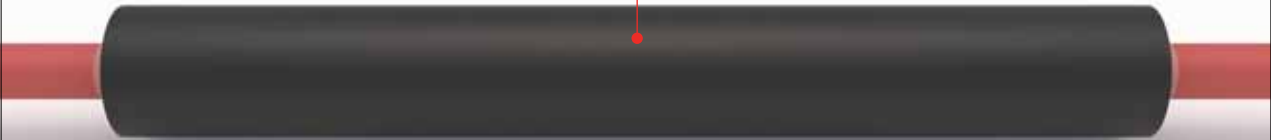


4.3

Aseta päällikutisteletku jatkoksen keskelle ja aloita sen kutistaminen keskeltä jatkaen kutistamista kohtireunoja yksitellen. Lämmitä kutisteletkua lopuksi 1-2 minuuttia kauttaaltaan kevyellä liekillä jotta varmistut, että lämpö jakautuu tasaisesti koko jatkosalueelle ja kutisteletku kutistuu kauttaaltaan.



LIIMALLINEN PÄÄLLIKUTISTELETKU



4.4

Jatkos on valmis. Jatkoksen pitää jähtyä vähintään 1-2 tuntia ennen liikuttamista ja käyttöönottoa riippuen ympäristön lämpötilasta.



Siivoa asennuspaikka huolellisesti ja kierrätä jätteet paikallisten määräysten mukaisesti.

Eurolaite Oy pidättää oikeuden muuttaa tämän asiakirjan tietoja ilman erillistä ilmoitusta.

EUROLAITE OY

Sinimäentie 6 A 3.KRS,
FI-02630 ESPOO, FINLAND
Tel: +358 20 155 74
E-mail: eurolaite@eurolaite.fi

